

## สรุปความรู้ที่ได้จากการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ด้วยเทคนิคชุมชนนักปฏิบัติ (CoP) ครั้งที่ 2

### สำนักคุณภาพและความปลอดภัยอาหาร กรมวิทยาศาสตร์การแพทย์ กระทรวงสาธารณสุข

ชื่อ CoP: อาหารปลอดภัย (Food Safety)

หัวข้อ/เรื่องที่แลกเปลี่ยนความรู้ (Knowledge) : แนวทางจัดการสารเคมีอย่างปลอดภัยในห้องปฏิบัติการด้านอาหาร

วันที่แลกเปลี่ยนเรียนรู้วันที่ : 16 มิถุนายน 2559 ห้องประชุม 213 อาคาร 8 ชั้น 2 เวลา 13.30 – 15.00 น.

#### รายชื่อผู้เข้าร่วม CoP

| ลำดับที่ | ชื่อ-สกุล                      | บทบาทหน้าที่    |
|----------|--------------------------------|-----------------|
| 1        | คุณนิภาภรณ์ ลักษณะสมยา         | คุณอำนวย        |
| 2        | คุณปราณี นาคประสิทธิ์          | คุณลิขิต        |
| 3        | คุณทองพันธ์ สัจจาปะละ          | คุณกิจ          |
| 4        | คุณบุษยา แสงวิรุฬห์            | คุณกิจ          |
| 5        | คุณสุธาทิพย์ วิทย์ชัยวุฒิมวงส์ | คุณกิจ          |
| 6        | คุณสุพัฒน์ แสงสวย              | คุณกิจ          |
| 7        | คุณยุพเรศ เอื้อตรงจิตต์        | คุณกิจ          |
| 8        | คุณเฉลิมพร ควรหา               | คุณกิจ          |
| 9        | คุณวีระวุฒิ วิทยานันท์         | คุณกิจ          |
| 10       | คุณบัณฑิต พานิชกุล             | คุณกิจ          |
| 11       | คุณกนกวรรณ ตุ่นสกุล            | ผู้ช่วยคุณลิขิต |

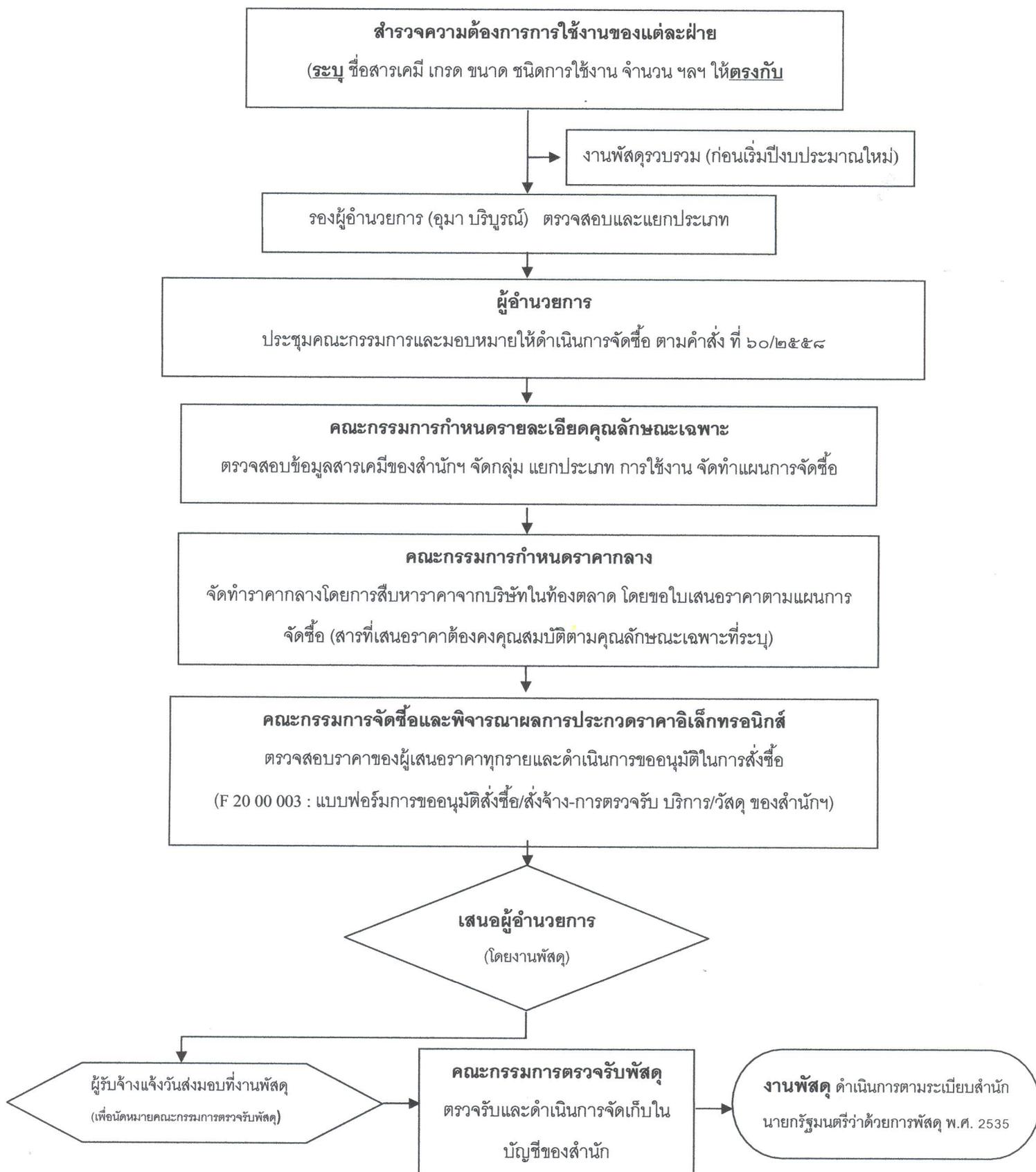
**เนื้อหาความรู้โดยสรุป** : การจัดการความรู้โดยใช้เทคนิคชุมชนนักปฏิบัติครั้งนี้ เป็นครั้งที่ 2 ที่แลกเปลี่ยนเรียนรู้ (Tacit Knowledge) เกี่ยวกับแนวทางจัดการสารเคมีอย่างปลอดภัยในห้องปฏิบัติการด้านอาหาร ในแต่ละหัวข้อที่กำหนด จากครั้งที่ 1 สมาชิกได้ร่วมกันถ่ายทอดองค์ความรู้เพื่อนำมารวบรวมเป็นคู่มือ มีรายละเอียดสรุปได้ดังนี้

1. ความรู้ทั่วไปของสารเคมีที่เกี่ยวข้องในห้องปฏิบัติการด้านอาหาร : สมาชิกทุกท่านได้ช่วยกันสรุปและเพิ่มเติมเพื่อให้ได้ข้อมูลที่กระชับ และทำความเข้าใจง่ายขึ้น



2. การจัดซื้อสารเคมีในสำนัฯ : สมาชิกได้ถ่ายทอดองค์ความรู้ของขั้นตอนการจัดซื้อสารเคมี แบ่งได้ดังนี้

### ขั้นตอนการจัดซื้อสารเคมีในสำนัฯ



3. การจัดเก็บสารเคมี : สมาชิก CoP บางท่านที่ร่วมเป็นคณะกรรมการบริหารจัดการสารเคมีของสำนักฯ ได้ชี้แจงและอธิบายขั้นตอนการจัดเก็บโดยสารเคมีที่ใช้ในแต่ละห้องปฏิบัติการที่ยังไม่หมดอายุ ให้มารวบรวมและจัดเก็บในห้องเก็บสารเคมีในแต่ละชั้น สรุปได้ดังนี้

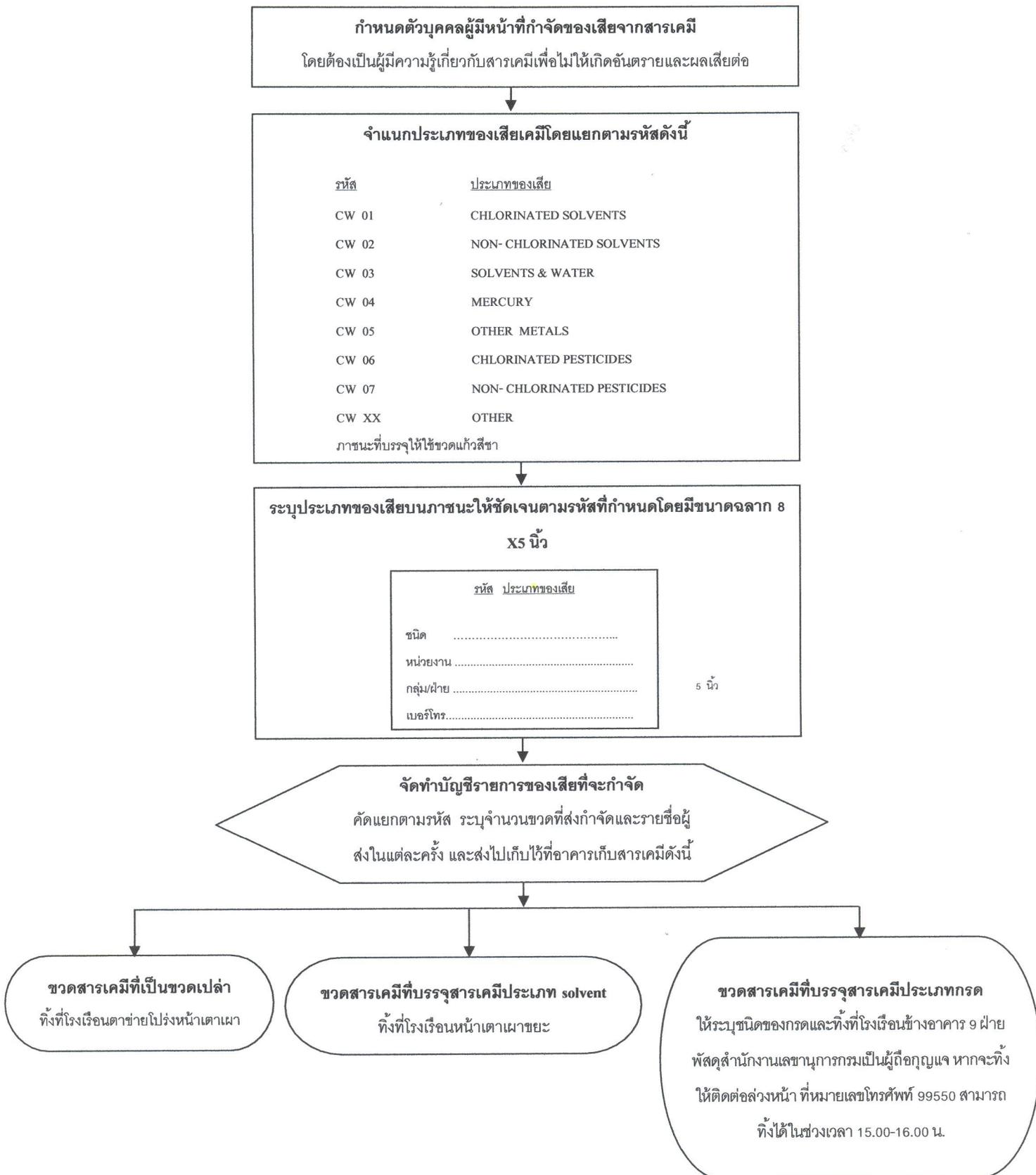
| ห้องเก็บสารเคมี | สารเคมีที่เก็บ                                                                                                                                                                                                                   | ผู้ควบคุมสารเคมีประจำชั้น                    |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| ชั้น 3          | ตัวทำละลายอินทรีย์ (Solvent) จำนวน 7 ชนิด ซึ่งมีปริมาณ (ปริมาตรและจำนวน) มากที่สุด                                                                                                                                               | คุณสุพัฒน์ แสงสวຍ<br>คุณวรพงศ์ พรหมณา        |
| ชั้น 4          | ตัวทำละลายอินทรีย์ (Solvent) จำนวน 11 ชนิด ซึ่งมีปริมาณ (ปริมาตร) น้อยที่สุด                                                                                                                                                     | คุณเฉลิมพร ควรหา<br>คุณรัตติยากร ศรีโครต     |
| ชั้น 5          | กรดเข้มข้นที่เป็นของเหลวและตัวทำละลายอินทรีย์ รวมเป็นจำนวน 16 ชนิด แบ่งเป็นกรดเข้มข้นที่เป็นของเหลวจำนวน 8 ชนิด และตัวทำละลายอินทรีย์จำนวน 8 ชนิด                                                                                | คุณศศิธร หอมดำรงวงศ์<br>คุณสมพร ธัญชีวะ      |
| ชั้น 6          | ด่างเข้มข้นที่เป็นของเหลว ตัวทำละลายอินทรีย์ และสารเคมีสถานะของแข็ง (ชนิดมากที่สุด) รวมทั้งหมดเป็นจำนวน 116 ชนิด แบ่งเป็นด่างเข้มข้นสถานะของเหลวจำนวน 1 ชนิด ตัวทำละลายอินทรีย์จำนวน 24 ชนิด และสารเคมีสถานะของแข็งจำนวน 91 ชนิด | คุณยุพเรศ เอื้อตรงจิตต์<br>คุณรัศมี วชิรโกมล |

4. การเบิกสารเคมี ผู้ต้องการเบิกสามารถปฏิบัติตามขั้นตอนที่กำหนด (ซึ่งติดหน้าห้องเก็บสารเคมีทุกชั้น) ดังนี้
- 4.1 กำหนดการเบิกจ่ายในวันอังคาร เวลา 9.00-11.30 น. หากจำเป็นเร่งด่วนสามารถเบิกได้ทุกวัน
  - 4.2 ผู้เบิกสารเคมีกรอกรายละเอียดในใบเบิกสารเคมี (Stock form 1) ให้เรียบร้อย หากแก้ไข ใช้การขีดฆ่าและมีลายเซ็นของข้าราชการนักวิทยาศาสตร์การแพทย์กำกับทุกครั้ง
  - 4.3 แจ้งผู้ควบคุมสารเคมีประจำชั้น
  - 4.4 หยิบสารเคมีในชั้น (หากต้องการใช้จำนวนมาก สามารถยกทั้งลังได้)
  - 4.5 ตัด stock ในใบ stock สารเคมีแต่ละชนิด (Stock form 2)
  - 4.6 ส่งใบเบิกสารเคมี (Stock form 1) ให้กับผู้ควบคุมสารเคมีประจำชั้น
5. ความปลอดภัยในการใช้สารเคมี : โดยกำหนดข้อหลักไว้ดังนี้
- 5.1 การดูแลและปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมี
  - 5.2 Spill kit ของสำนักฯ อุปกรณ์และขั้นตอนการใช้



6. การกำจัดสารเคมีที่ใช้แล้ว : สมาชิกได้ถ่ายทอดองค์ความรู้ของขั้นตอนการส่งของเสียจากสารเคมีเพื่อกำจัดแบ่งได้ดังนี้

### ขั้นตอนการส่งของเสียจากสารเคมีเพื่อกำจัด



จากการจัดการความรู้โดยใช้เทคนิคชุมชนนักปฏิบัติครั้งนี้ สมาชิกให้ความร่วมมือเป็นอย่างดี ทำให้การทำ CoP มีประสบความสำเร็จตามเป้าหมาย

การจัดทำบันทึกความรู้เพื่อนำไปใช้งานต่อโดยการ : จัดทำคู่มือ แนวทางจัดการสารเคมีอย่างปลอดภัยใน  
ห้องปฏิบัติการด้านอาหาร ภายในสำนักคุณภาพและความปลอดภัยอาหาร โดยเผยแพร่ให้กับเจ้าหน้าที่ในแต่ละ  
ห้องปฏิบัติการภายในสำนักฯ



## ภาพการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ ด้วยเทคนิคชุมชนนักปฏิบัติ (CoP) ครั้งที่ 2

เรื่อง แนวทางการจัดการสารเคมีอย่างปลอดภัยในห้องปฏิบัติการด้านอาหาร

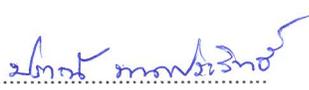
วันที่ 16 มิถุนายน 2559 ห้องประชุม 213 อาคาร 8 ชั้น 2 เวลา 13.30 – 15.00 น.



ผู้รวบรวม ..... 

(นางกนกวรรณ ดุ่นสกุล)

เลขที่ทีมงานการจัดการความรู้และสารสนเทศ สคอ.

ผู้ตรวจสอบ ..... 

(นางปราณี นาคประสิทธิ์)

หัวหน้าทีมงานการจัดการความรู้และสารสนเทศ สคอ.

